

第8章 塩辛類総論

第8章 塩辛類 総論



はじめに

塩辛とは、魚介類の筋肉、卵、または、白子（精巣）、あるいは、内臓諸器官に、多量の塩（15～20%）を加えて、自己消化させるとともに発酵させて、「コク」と「うま味」を付与したものである。

日本の塩辛は、弥生時代に海水から藻塩を製造するようになったことに起因している。奈良県の藤原京（694年から710年）跡から、地方より税としておくられた品物につけた木製の荷札である多数の木簡が発掘され、その一つにフナの塩辛を意味する「鮒醢（醢＝ししびしお）」と書かれたものがあり、これが日本における最初の塩辛であるとされている。

飛鳥時代～平安時代末期に、塩辛は、「醢（ししびしお）」、室町時代には「魚醬（なしもの）」と呼ばれた。江戸時代初期の『日葡辞書（1603年～1604年）』には、「塩辛」という名前で紹介され、日本で初めて「塩辛」が文献に登場した。明治・大正時代に、冷蔵・冷凍技術が開発され、昭和時代に冷蔵庫が普及したため、昭和時代の後期には、低塩化が進み、イカの塩辛等の塩分は約6%になり、現在もイカ塩辛は低塩化した製品が製造・販売されている。

以上のように日本の塩辛には長い歴史があり、時代により塩辛の形態や食生活における位置づけは変化しているが、平成・令和以降も低塩分の塩辛が製造・販売されている。塩辛の歴史を表1に示した。

表1 塩辛の歴史

西 暦	時代	出 典	内 容
約BC 10世紀 ～ 約AD 3世紀	弥生時代	—	海水を利用した藻塩を作るようになった。 この塩を使って野菜だけではなく木の実、動物の肉、魚などを土器に漬け込んで保存食としていた。 醤油(ひしお)とよばれる発酵食品が、中国から伝わった。 醤油は、高温多湿の日本に合うように穀物や野菜、海草あるいは、魚、肉に塩を加え、それぞれ今でいう穀物から味噌、醤油が、野菜が漬物、魚からは塩辛やしょっつる(魚醤油)の原型が作られた。
593 ～710	飛鳥時代 後期	藤原京跡 (694～710)	塩辛は、「醃(ししびしお)」と呼んだ。 地方より税としておくれた品物につけた木製の荷札である多数の木簡が発掘されている。その一つにフナの塩辛を意味する「鮒醃(醃=ししびしお)」と書かれたものがあり、これが日本における最初の塩辛である。
710 ～794	平安時代 末期	万葉集	蟹と塩をかき混ぜて「醃(ししびしお)」を作る歌が登場している。
794 ～1184	平安時代 後期	玉造小町壯哀書 (漢詩文作品)	「ししびしお」は、鳥獣魚介の肉を和した醬であるとの記載がある。 海鼠腸(このわた)・雲丹(ウニ)等が材料となった。
1336 ～1573	室町時代	—	塩辛を、「魚醬(なしもの)」と呼んだ。
1603 ～1865	江戸時代 初期	日葡辞書 (1603～1604)	「塩辛」という名前で紹介され、日本で初めて「塩辛」が文献に登場したのがこの本であるというのが定説である。
		—	江戸時代初期には「塩辛」と「なしもの」が併用されるようになり、次第に「塩辛」という単語が確立していった。
	江戸時代 中期	日本諸国名物尽 (1688～1704)	三河のこのわた、安芸の塩辛、薩摩の雲丹塩辛、沓岐の鰯・雲丹塩辛等の記載がある。
	江戸時代 後期	『寛政武艦』 (1789～1801)	尾張藩から鯛腸塩辛(しおから)、伊予西条藩から鯛子塩辛、伊予の今治藩から鯛塩辛、伊勢桑名藩から塩辛、筑後柳川藩から塩辛、蝦夷松前藩から鮭塩辛を、將軍に謙讓したと記録がある。 当時は、美味で保存性の良い塩辛が、献上品として使用された。
1868 ～1912	明治時代	—	新たに氷結や冷凍が行われるようになり、夏の食糧の保存として重要視されるようになった。生物を氷詰めて遠方に送られるようになり、鮮魚が輸送されるようになった。
1926 ～1989	昭和時代	—	冷凍食品が開発され、魚介類を使用した非常に多く商品が販売されるようになった。冷蔵庫の普及により、低塩化塩辛が開発された。
1989 ～2019	平成時代	—	健康志向のため、冷蔵・冷凍技術を使用した魚介類の減塩食品が開発された。さらに低塩化した塩辛も開発された。

(渡邊実, 日本食生活史, 吉川弘文館, 2024. より)

加工技術の原理

1. 旨味の生成

塩辛のねっとりとした「こく」と「うま味」は、魚肉中の自己消化酵素や好塩細菌のタンパク質分解酵素の作用による。熟成中に魚肉中のタンパク質は、魚肉中の自己消化酵素や好塩細菌のタンパク質分解酵素によって分解して、ペプチドやアミノ酸を生成し、コク味やうま味が増加している(図1)。ペプチドやアミノ酸の生成は、酵素反応によるため、熟成条件(熟成温度、熟成時間、pH等)によって異なってくる。

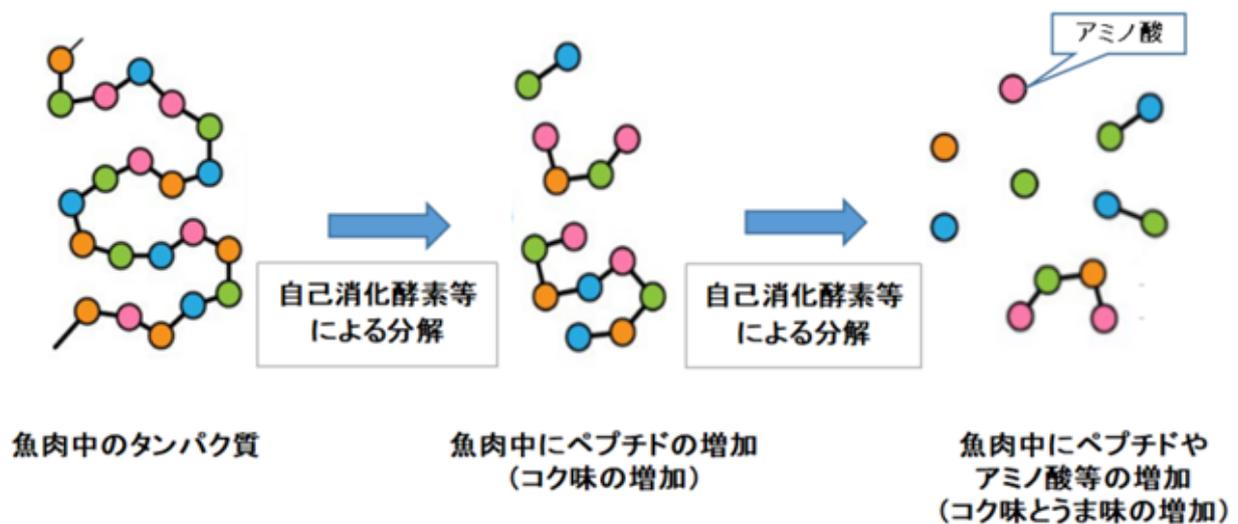


図1 塩辛の熟成中のタンパク質の変化

2. 熟成の原理

塩辛の製造で一番重要なことは、熟成である。熟成には時間がかかるため、熟成中に腐敗させないことは非常に重要なことである。そのため、①塩分を20%以上に仕込んで腐敗を防止し、常温で熟成させる方法、②塩分を10~20%に仕込んで腐敗を抑制し、常温で熟成させる方法、③塩分を10%以下で仕込んで、冷蔵で細菌の増殖を抑制し、短期間、熟成させる方法がある。

熟成は、塩の静菌作用（塩素イオンのそ害作用、タンパク質の分解酵素の抑制、水分活性の低下、食塩の高浸透圧による細菌の原形質分離による発育抑制等）を利用して細菌の発育を抑えることが重要である。しかし、塩には殺菌力はなく食塩濃度が1~3%では微生物の繁殖を促進するため、常温で長期貯蔵熟成（数か月以上）させるためには塩分を20%以上にする必要がある。塩分が高いほど、常温での防腐効果は大きく、塩分10%で仕込んだ塩辛より、15%で仕込んだ塩辛、さらに20%で仕込んだ塩辛の方が、防腐効果は大きい。塩分が10%以下の塩辛は、塩の防腐効果はあまり見込めない。

森らは、いかなる塩辛について、25℃で塩分が10%、15%、20%で仕込んだ時の風味と微生物の消長、アミノ態窒素、揮発性塩基窒素量の変化について検討した。また、藤井らは、いかなる塩辛を塩分10%以下で仕込んだ時の風味と微生物の消長、アミノ態窒素、揮発性塩基窒素量の変化について検討した。これらの伝統的製法による塩辛と低塩分製法による塩辛の違いを比較し、表2に示した。すなわち、以下のことが示された。

- 1) イカ塩辛の食塩濃度を20%以上で仕込んだ場合は、長期間熟成させることによって、ペプチドや遊離アミノ酸が増加し、塩かどがとれ、まろやかさが出る。
- 2) イカ塩辛の食塩濃度を10%で仕込んだ場合の自己消化酵素活性は、20%で仕込んだ場合よりも比較的高いが、短期間の熟成のため、塩かどが取れにくく、まろやかさも出にくい。

3) イカ塩辛の食塩濃度を10%以下で仕込んだ場合は、低温熟成するため、自己消化酵素等の活性は低く、タンパク質の分解によるペプチドやアミノ酸のうまみ成分の増加はあまり期待できない。そのため、うま味の調味料等による味付けが必要である。

表2 伝統的塩辛と低塩分塩辛の比較

	伝統的塩辛	低塩化塩辛
食塩濃度	約10~20%	約4~7%
仕込期間	約10~20日	約0~3日
旨味の生成	自己消化によるアミノ酸の生成	調味腑や調味料による味付け
腐敗の防止	食塩による防腐	防腐剤・水分活性調節等による防腐
保存性	高(常温貯蔵可)	低(要冷蔵)
製品の特長	保存食品	あえもの風

(藤井建夫, 水産の発酵食品-塩辛・くさや・ふなずし・糠漬け-, 化学工業1997, より)

3. 塩辛の成分

近年の塩辛類の成分を表3に示した。ホヤの塩辛やこのわたは食塩相当量が5g/100g以下であり、アワビの塩辛やイカの塩辛、練うに、粒うに等は食塩相当量が5~10g/100gであり、低塩化塩辛が製造販売されていることがわかる。

カツオの塩辛やうるか、めふん、しおまねきの塩辛、アミの塩辛等は、食塩相当量が10~20g/100gで比較的塩分が高く、伝統的手法によって製造された塩辛であった。

表3 塩辛類の成分分析

品名	エネルギー (kcal/100g)	水分 (g/100g)	タンパク質 (g/100g)	脂質 (g/100g)	炭水化物 (g/100g)	灰分 (g/100g)	食塩相当量 (g/100g)	ナトリウム (g/100g)
ホヤの塩辛	69	79.7	11.6	1.1	3.8	3.8	3.6	1,400
このわた	54	80.2	11.4	1.8	0.5	6.1	4.6	1,800
アワビの塩辛	93	72.5	14.8	3.9	1.4	7.4	6.6	2,600
イカの塩辛	114	67.3	15.2	3.4	6.5	7.6	6.9	2,700
練りうに	166	53.1	13.5	2.9	22.4	8.1	7.1	2,800
粒うに	172	51.8	17.2	5.8	15.6	9.6	8.4	3,300
カツオの塩辛	58	72.9	12.0	1.5	Tr	13.6	12.7	5,000
うるか	157	59.6	11.4	13.1	1.8	14.1	13.0	5,100
めふん	74	65.4	16.9	0.9	0.4	16.4	14.7	5,800
しおまねきの塩辛(がん漬)	58	54.7	8.4	0.4	5.4	31.1	19.1	7,500
アミの塩辛	62	63.7	12.9	1.1	0.8	21.5	19.8	7,800

(八訂 食品成分表(2024)より)

4. 低塩分の塩辛

近年、消費者の健康志向や嗜好の変化、冷蔵・冷凍流通の技術の進歩により、塩分が10%以下の塩辛

が市場で販売されている。自己消化酵素によるタンパク質の分解等による旨味の成分の増加は期待がでないため、調味料等で旨味を増加した塩辛が増えている。

また、この塩分では防腐効果が低いが、消費者の健康志向により合成保存料等の添加物は使用されていないため、賞味期限は短い。そのため、低塩分の塩辛は、適切な条件で保存しなければ腸炎ブドウ球菌等の食中毒を起こす可能性もあり、製造工程から消費に至るまでの流通には十分注意する必要がある。

原料と一般的な製法

塩辛の原料として、スルメイカ、ヤリイカ、ケンサキイカ、マイワシ、カタクチイワシ、エビ、アミ、シオマネキ、アイゴ、ニシン、カツオ、サケ、アワビ、アユ、ウニ等が使用されている。

以下に、代表的な塩辛であるイカの塩辛の製法を示す。詳細は、各品目のページを参照されたい。

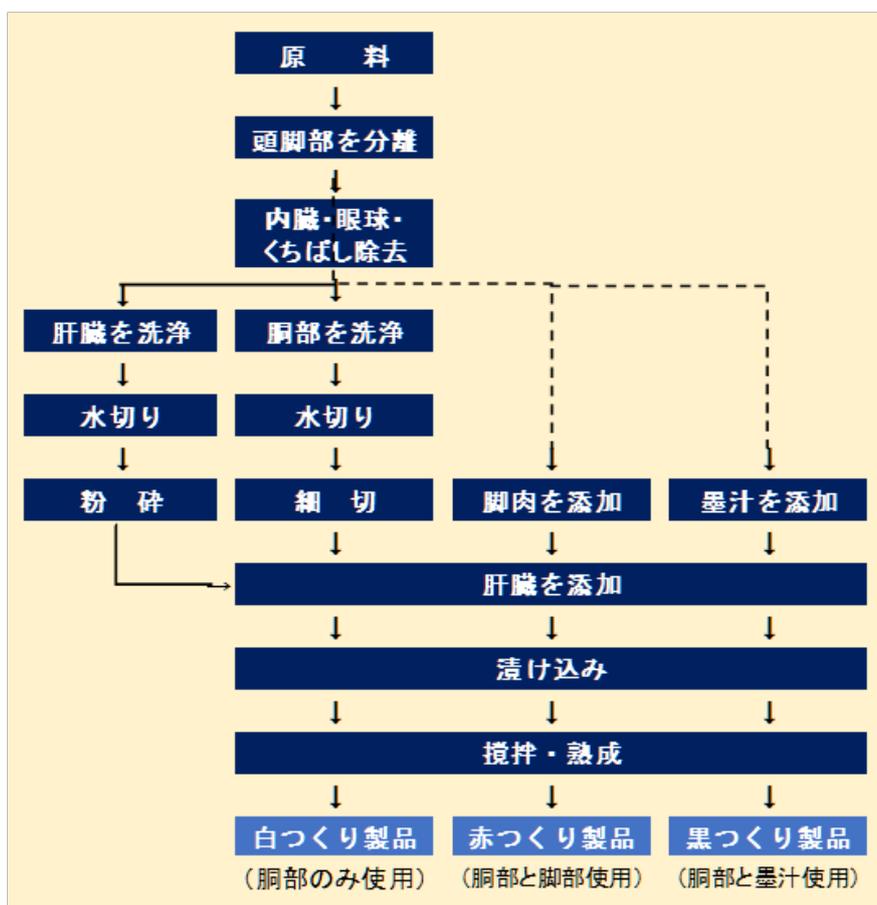


図2 イカ塩辛の製法

製品の種類

本図鑑では、塩辛類を魚類塩辛とその他の塩辛に分けて、以下の表4のように分類し記載した。魚類塩辛は、主として魚肉を使用した塩辛で、その他の塩辛は、魚類以外の軟体動物や貝類の塩辛を示した。詳細は各製品の項目を参照されたい。

表4 塩辛類の分類

節	分類	品名
第1節	魚類塩辛	酒盗、うるか、鯛の子印魚卵塩辛、えたり塩辛
第2節	その他塩辛	黒作り、塩うに、このわた、かきの塩辛、しゃくみそ、たこの塩辛、あみ漬け

生産と消費の現況と課題

1. 生産と消費の現況

全国の塩辛類の生産量の変化を表5に示した。イカ塩辛の生産量は、全塩辛類の80%以上を占めている。

イカ塩辛の生産量は、1992年40,598 tであったが、年々減少し、2022年には12,476 tまで減少している。塩辛類の生産量も同様に減少傾向である。塩辛類の消費量の減少は、消費者の健康性志向、嗜好の変化によるものと思われる。

表5 全国の塩辛類の生産量の変化

年次	塩辛類計 (t)	うに塩辛 (t)	いか塩辛 (t)	その他 (t)
平. 4(1992)	47,510	1,725	40,598	5,187
平. 8(1996)	47,321	1,496	40,846	4,979
平.12(2000)	37,466	1,030	31,546	4,890
平.17(2005)	31,863	…	25,942	5,921
平.22(2010)	25,421	…	21,331	4,090
平.27(2015)	19,549	…	16,723	2,826
平.29(2017)	14,623	…	12,324	2,299
令. 4(2022)	…	…	12,476	…

(農林水産省、品目別水産加工品生産量累年統計(陸上加工)より)

2. 塩辛の低塩分化による食中毒の発生

本来、塩辛とは、魚介類の筋肉、卵、または、白子（精巢）、あるいは、内臓諸器官に、多量の塩（15～20%）を加えて水分活性を低下させて腐敗を防止し、自己消化させるとともに発酵させて、「コク」と「うま味」を付与して、常温で流通可能な食品である。しかし、冷蔵・冷凍技術が発達し、さらに、消費者が健康志向のために減塩食品を求めるようになり、近年の塩辛は塩分が約5%程度の低塩分となったことで、保存性が低く、低温貯蔵が不可欠となった。また、熟成がほとんど行われないうことで熟成による「うま味」成分がほとんど生成しないことから、調味料を添加した食品が多くなった。このように、塩辛については、伝統的製法が行われなくなったことにより、塩辛本来の味わいが失われつつある。

塩分が、従来の塩含量が10～20%であれば伝統的製法により、腐敗防止が可能であるが、塩分が低い低塩分塩辛は食中毒を発生する可能性があるため、十分注意する必要がある。下記に、2件の食中毒事例を示す。

- ・2007年：イカの塩辛で、腸炎ビブリオが原因である食中毒発生
- ・2018年：カキの塩辛で、ノロウイルスが原因である食中毒発生

製品の衛生管理

日本国では、令和3年6月1日より、食品衛生上の危害の発生を防止するために、①従業員が50人以上の場合は「HACCPに基づく衛生管理」、②従業員が50人以下の場合は「HACCPの考え方を取り入れた衛生管理」が義務化されている。塩辛類の製造は、小規模な水産加工業者による生産が多く、その場合には②が適用される。

（トップページ下部のリンク先より「HACCPの考え方を取り入れた衛生管理の手引書(小規模な水産加工業者向け)」を参照されたい。）

参考文献

- ・野中順三九他. 新版水産食品学. 恒星社厚生閣. 1988; 199-203.
- ・須山三千三他. 水産加工. 建帛社. 1981; 248-252.
- ・太田冬雄. 水産加工技術. 1991; 240-244.
- ・渡邊実. 「日本食生活史」吉川弘文館. 2024.
- ・HACCPの考え方を取り入れた衛生管理の手引書（小規模な水産加工業者向け）. 全国水産加工業協同組合連合会.
- ・森勝美. 水産発酵食品微生物学の進歩（1）. 醸造1987; 82: 489-494.
- ・藤井建夫. 水産の発酵食品—塩辛・くさや・ふなずし・糠漬け—. 化学工業1997; 32: 28-34.
- ・藤井建夫. いか塩辛による食中毒について. 月刊フードケミカル2007; 11: 12-16.

・農林水産省、品目別水産加工品生産量累年統計（陸上加
工）。https://www.maff.go.jp/j/tokei/kouhyou/suisan_ryutu/suisan_kakou/index.html（2025
年3月15日参照）。

（著者：元愛媛県産業技術研究所 平岡 芳信）

水産加工品図鑑 - Japanese Aquatic Food Products and Processing

© 2025 suisankakohin.zukan